**Сведения об оборудованных учебных кабинетах**

 **основной образовательной программы профессионального обучения -**

**программы профессиональной переподготовки по профессии**

**«МАШИНИСТ КАТКА САМОХОДНОГО С ГЛАДКИМИ ВАЛЬЦАМИ»**

 **4 РАЗРЯДА**

 **ПЕРЕЧЕНЬ**

**учебного оборудования для подготовки машинистов катков самоходных с гладкими вальцами**

**I. Оснащение кабинетов**

**1. Кабинет «Тракторы»**

1.1. Двигатель с навесным оборудованием в разрезе на безопасной стойке

1.2. Коробка передач, раздаточная коробка, ходоуменьшители – в разрезе

1.3. Ведущие мосты в разрезе

1.4. Набор деталей кривошипно-шатунного механизма

1.5. Набор деталей газораспределительного механизма

1.6. Набор деталей системы охлаждения

1.7. Набор деталей смазочной системы

1.8. Набор деталей системы питания

1.9. Набор деталей системы пуска вспомогательным бензиновым двигателем

1.10. Набор деталей сцепления

1.11. Набор деталей рулевого управления

1.12. Набор деталей тормозной системы

1.13. Набор гидравлической навесной системы

1.14. Набор приборов и устройств системы зажигания

1.15. Набор приборов и устройств электрооборудования

**2.** **Кабинет «Техническое обслуживание и ремонт машин».**

2.1. Учебно-наглядные пособия по техническому обслуживанию тракторов\*

2.2. Учебно-наглядные пособия по ремонту тракторов\*

***II. Оснащение лаборатории***

**1.Лаборатория «Тракторы»**

1.1. Двигатели тракторные (монтажные) на стойках

1.2. Коробка передач трактора

1.3. Ведущий передний и задний мосты колесного трактора на стойке

1.4. Сцепление трактора

1.5. Сборочные единицы рулевого управления трактора

1.6. Набор контрольно-измерительных приборов электрооборудо­вания

1.7. Набор деталей контрольно-измерительных приборов зажигания

1.8. Набор сборочных единиц и деталей системы охлаждения двигателя

1.9. Набор сборочных единиц смазочной системы двигателя

1.10. Набор сборочных единиц и деталей системы питания дизелей

1.11. Набор сборочных единиц пускового устройства

1.12. Набор приборов и устройств электрооборудования

1.13. Набор сборочных единиц оборудования гидравлической системы тракторов

**2.Слесарная мастерская**

по количеству обучающихся:

2.1. Верстак слесарный с индивидуальным освещением и защитными экранами;

2.2. Параллельные поворотные тиски;

2.3. Комплект рабочих инструментов;

2.4. Измерительный и разметочный инструмент;

на мастерскую:

2.5. Сверлильные станки;

2.6. Заточные станки;

2.7. Электроточила;

2.8. Рычажные и стуловые ножницы;

2.9. Вытяжная и приточная вентиляция.

3. **Пункт технического обслуживания:**

3.1. Насос для замены моторного масла;

3.2. Набор инструментов;

3.3. Таль;

3.4. Смотровая яма;

3.5. Компрессор;

3.6. Контрольно-измерительные приборы;

3.7. Вытяжная и приточная вентиляция.

**4. Полигон:**

Оснащен элементами для выполнения упражнений: - «габаритный коридор», «габаритный полукруг», разгон – торможение;

- «змейка»;

- остановка и трогание на подъеме;

- разворот;

- «бокс» для постановки самоходной машины в бокс задним ходом.